

M-Pro - MIG-MAG dokonalost ve směsném plynu i CO₂.

- Funkce pájení
- Automatika nastavení
- Precizní posuv drátu
- Intuitivní ovládání
- TipTronic



v přehledu

TipTronic

Pomocí funkce TipTronic uložíte pro každý svar to ideální a optimální nastavení do paměti. V případě opakování svařovacích úloh se uložená nastavení vyvolávají přímo z hořáku pomocí jeho Up-Down tlačítek.

Automatika nastavení

Automatika nastavení Vás dovede k optimálnímu nastavení svařovacích parametrů. Nejprve v tabulce křivek zvolíte požadovanou kombinaci materiál / drát / plyn. Pak nastavíte volič synergických programů podle tabulky a je hotovo. U varianty zdroje Performance se křivka synergie volí přímo přes OLED displej ovládacího panelu.

Intuitivní ovládání

Čistě strukturovaný ovládací panel i jeho naklonění přináší dobrou ergonomii ovládání a stálý přehled.

Energeticky efektivní

Série Lorch M-Pro disponuje integrovaným managementem energie. Ventilace zdroje se například spouští dle potřeby, šetří tak energii i vnitřek zdroje před nadbytečnou zátěží prachem.

Průmyslová skříň

Skříň zdrojů série Lorch M-Pro je přizpůsobena na požadavky průmyslu. Její robustnost a kompaktní rozměry umožňují bezproblémové použití zdroje pod ponkem nebo výrobním přípravkema nebo použití horní plochy zdroje pro odkládání nářadí.

Funkce pájení

S Lorch M-Pro 150 CuSi můžete perfektně jak svařovat, tak pájet. Rozsah svařovacího proudu začíná na 15 ampérech pro plechy od tloušťky 0,5 mm.

Výhody

Koncept ovládání

Technická data:**MIG-MAG**

Rozsah svařování (v A)	15-150	25-170	15-200	25-210	30-250	30-300
Regulace napětí	7 stupňů	6 stupňů	12/21 stupňů	12 stupňů	12/21 stupňů	12/21 stupňů

Zatěžovatel

DZ 100% 40°C (v A)	100	70	100	75	150	170
DZ 60% 40°C (v A)	120	85	130	90	185	205
DZ při max. proudu 40°C (v %)	40%	15%	20%	15%	25%	25%

Posuv a drát

Podavač drátu	2/4 kladky	2 kladky	4 kladky	2/4 kladky	2/4 kladky	2/4 kladky
Svařitelné dráty ocel (v mm)	0,6-1,0	0,6-0,8	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2
Svařitelné dráty Alu (v mm)	0,8-1,0	1,0	0,8-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Svařitelné dráty CuSi (v mm)	0,8-1,0	---	0,8-1,0	---	---	---

Sít

Napětí sítě (ve V)	400	230	400	230	400	400
Fáze (50/60Hz)	3~	1~	3~	1~	3~	3~
Napětí sítě 2 (ve V)	---	400	---	400	---	---
Kladná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%
Záporná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%
Jištění sítě (v A)	16	16	16	16	16	16
Síťová zástrčka	CEE 16	Schuko/CEE 16	CEE 16	Schuko/CEE 16	CEE 16	CEE 16

Rozměry a hmotnosti

Rozměry (DxŠxV) (v mm)	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755
Hmotnost (v kg)	66	65	68	69	71	80

Normy a oprávnění

Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Krytí (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Třída izolace	F	F	F	F	F	F
Označení	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S